

infinite

Panneau de fibres de bois très durable et stable,
adapté à un usage extérieur.

FINSA | tricoya 

MADE TO BE CHALLENGED



infinite

FINSA | tricoya 

FINSA

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED



EXPLOREZ DE NOUVELLES POSSIBILITÉS
AVEC FINSA INFINITE TRICOYA®, UN
PANNEAU DE FIBRES DE GRANDE
DURABILITÉ ET STABILITÉ CONVENANT
À UN USAGE EXTÉRIEUR. TOUTES LES
PROPRIÉTÉS D'UN PANNEAU DE FIBRES
MISES EN VALEUR SOUS LES CONDITIONS
LES PLUS EXIGEANTES ET SUR DES
APPLICATIONS AUXQUELLES VOUS
N'AURIEZ JAMAIS PENSÉ.

FINSA

TABLE DES MATIÈRES

1. CARACTÉRISTIQUES
2. MÉTHODE D'ACÉTYLATION
3. PRINCIPAUX AVANTAGES
4. APPLICATIONS
5. DURABILITÉ
6. RÉSULTATS TECHNIQUES
7. OFFRE PRODUIT
8. PEINTURES D'EXTÉRIEUR
9. Finsa INFINITE TRICOYA® LAM
10. Finsa INFINITE TRICOYA® DECOR
11. RECOMMANDATIONS
12. FICHE TECHNIQUE

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED



1. CARACTÉRISTIQUES

FINSA INFINITE TRICOYA® est un panneau de fibres affichant de grandes performances. Il présente d'excellentes propriétés de durabilité et stabilité dimensionnelle dans les conditions les plus extrêmes, et dans des applications extérieures et intérieures.

Ce matériau est le fruit de la collaboration entre FINSA et ACCSYS Technologies PLC. Cette union associe l'expérience de FINSA comme fabricant d'une vaste gamme de produits dérivés du bois à celle d'Accsys dans l'acétylation du bois, apportant sur le marché de nouvelles possibilités en applications d'extérieur.

La technologie brevetée de bois acétylé utilisé dans le processus de fabrication du MDF permet de créer un panneau modifié à base de bois possédant une durabilité et une stabilité extraordinaire sous le nom de FINSA INFINITE TRICOYA®.



infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED



Le bois et les panneaux qui en sont dérivés sont des matériaux hygroscopiques, ils captent et relâchent l'humidité de leur environnement, ce qui entraîne des variations dimensionnelles. TRICOYA® a été développé afin de renverser ce principe en modifiant la structure moléculaire du bois.

2. MÉTHODE D'ACÉTYLATION

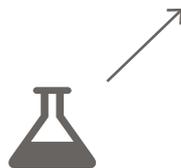
L'acétylation est un processus chimique visant à faire réagir le bois avec un anhydrique acétique pour transformer les groupes chimiques appelés hydroxyle libre en groupes acétyle hydrophobes. Ce blocage des groupes hydroxyle réduit considérablement la capacité du bois à absorber / relâcher l'eau et le protège d'attaques d'enzymes, évitant ainsi le gonflement / retrait du bois et améliorant sa stabilité dimensionnelle ainsi que sa durabilité.

Les groupes acétyle sont déjà présents naturellement dans le bois, par conséquent, aucun produit chimique éloigné de sa nature n'est ajouté lors du processus. Le résultat de la réaction de l'acétylation est l'obtention d'un acide acétique qui est un composé organique présent dans la nature et très utilisé dans l'industrie alimentaire, textile ou pharmaceutique.

Les panneaux FINSA INFINITE TRICOYA® peuvent être utilisés dans les conditions de la classe d'emploi 4 définies dans la norme EN 335, en contact direct avec le sol et / ou l'eau douce.

Pour cette raison, FINSA INFINITE TRICOYA® offre bien plus d'avantages qu'un panneau non modifié. Il rend possible des solutions grand format pour des projets en extérieur dans des zones exposées ou humides, ce qui permet d'obtenir un rendement optimal.

FINSA INFINITE TRICOYA® est un produit sans formaldéhyde ajouté ou NAF (« No Added Formaldehyde »), fabriqué avec des résines ne contenant pas de formol.



Anhydrique acétique

Il s'agit d'un processus durable révolutionnaire qui a été testé sur le bois solide en 2007. Au cours de ce processus, les groupes hydroxyle (formule chimique : $-OH$) sont remplacés par des groupes acétyle (formule chimique : $-COCH_3$) rendant impossible l'absorption de l'eau, améliorant ainsi la stabilité dimensionnelle et la durabilité du bois.

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED

3. PRINCIPAUX AVANTAGES



DURABLE

Plus durable, parfait pour un usage en extérieur ou dans des milieux humides (intérieurs ou extérieurs).



LIBERTÉ DE CONCEPTION

Toute la conception, l'usage et la flexibilité de montage du MDF.



RÉSISTANCE FACE AUX CHAMPIGNONS

Barrière efficace contre la décomposition associée aux champignons.



GARANTIE 50 ANS

Tranquillité d'esprit grâce à une garantie TRICOYA® de 50 ans sur la terre, et de 25 ans dans la terre.



STABILITÉ DIMENSIONNELLE

Le gonflement et la contraction sont considérablement réduits.



IDÉAL POUR RECOUVREMENT

Sa stabilité et durabilité améliorées allongent la vie utile du recouvrement.



FAIBLE COÛT D'ENTRETIEN

Réduction significative de la fréquence d'entretien des recouvrements extérieurs.



SOURCES DURABLES

Certifications FSC® et PEFC™ de forêts gérées durablement.

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED



4. APPLICATIONS

Ce panneau convient à un grand nombre d'applications extérieures en raison de sa durabilité biologique et de sa grande stabilité dimensionnelle.

- Portes et fenêtres
- Parements
- Moulures
- Revêtement de façades
- Panneaux sous toit : soffite, frange de bordure sur toit et autres applications d'extérieur secondaires dans la construction
- Cuisines d'extérieur
- Signalétique
- Vitrines de magasins
- Meubles de jardin, clôtures et jardinières
- Zones de jeu, cabanes, serres et autres constructions d'extérieur
- Zones humides d'intérieur, revêtement de murs de piscines, vestiaires, salles de bain, etc.
- Mur d'insonorisation
- Casiers séparateurs de douche et mobilier spécial
- Revêtement sur les installations de train et métro

5. DURABILITÉ

FINSA INFINITE TRICOYA® dispose du label Declare portant sur la transparence du produit. Il est présent sur la LBC (Living Building Challenge) RED LIST FREE, en partageant 100 % des ingrédients qui le compose.

Les matériaux FINSA contribuent à satisfaire les exigences d'obtention des certifications afin de construire des bâtiments durables.

Nos produits sont également approuvés par le GBCe (Green Building Council España), principale organisation pour la construction durable en Espagne, et peuvent être consultés sur la plateforme des matériaux GBCe.

Certifications FSC® et PEFC™ de forêts gérées durablement.



Declare.



BREEAM™



GBCe
green building council



The mark of responsible forestry



infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED

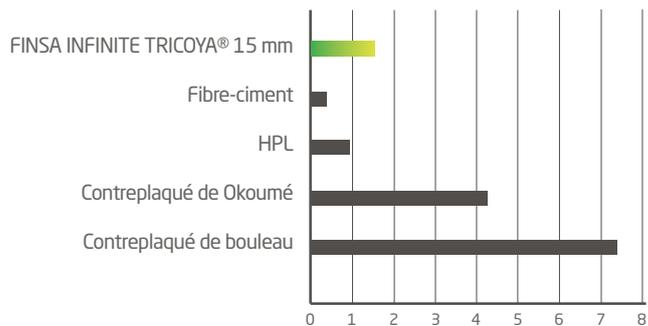
FINSA

FINSA INFINITE TRICOYA 15

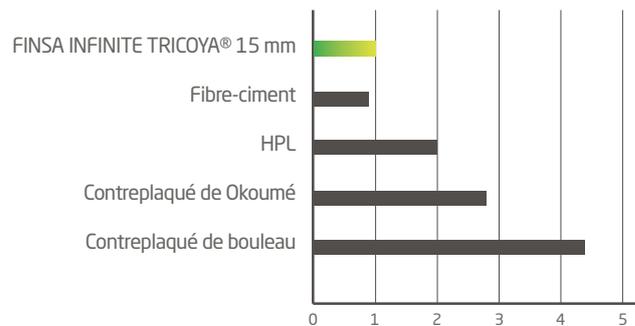
6. RÉSULTATS TECHNIQUES

STABILITÉ DIMENSIONNELLE

Gonflement dans l'eau - EN 317 %



Stabilité dimensionnelle largeur / longueur - EN 318 ‰ ou mm/m



DURABILITÉ ET RÉSISTANCE À LA POURRITURE



Dans les laboratoires de TECNALIA, centre de recherche et développement technologique de référence en Europe, une caractérisation complète de la durabilité du panneau MDF FINSA INFINITE TRICOYA® face aux attaques de champignons et d'insectes xylophages a été réalisée.

Les échantillons ont été soumis à un vieillissement accéléré avant les essais biologiques, selon les normes suivantes :

EN 73:2015 - Vieillissement accéléré par évaporation.

EN 84:1997 - Vieillissement accéléré par délavage.

FINSA

Classes de durabilité

Les classes de durabilité après essai sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Agent biologique	Norme	Essai	Classes de durabilité		
			Durabilité	Norme	Niveau
Champignons					
<i>Coniophora puteana</i> et <i>Poria placenta</i>	EN 73	CENT/TS 15083-1	Très durable	EN 350	DC1 DC2 DC3 DC4 DC5
	EN 84				
Micro champignons de pourriture blanche	EN 84	CENT/TS 15083-2	Durable	*	DC1 DC2 DC3 DC4 DC5
Capricornes					
<i>Hypotrufus bajulus</i>	EN 73	EN 46-1	Durable	EN 350	DCD DC5
	EN 84				
Termites					
<i>Reticulitermes grassei</i>	EN 73	EN 117	Durable	EN 350	DCD DCM DC5
	EN 84				

(*) Une classification contre les champignons de pourriture blanche et autres micro organismes qui vivent dans le sol a été menée, avec attention sur la perte de masse et MOE en % .

Ces essais ont été menés sur différentes épaisseurs, permettant de caractériser le rang spécifié sur la fiche technique (3 - 25 mm).

7. OFFRE PRODUIT

Format (mm)	Épaisseur (mm)								
	3	4	6	10	12	15	18	19	25
3050x1220					●	●	●		
Panneaux par palette					60	50	40		
3050x2200	●	●	●						
Panneaux par palette	120	96	64						
2850x2100					●			●	●
Panneaux par palette					56			28	24

Pour d'autres formats ou épaisseurs,
consultez notre réseau commercial.

SERVICE

À la palette : à partir d'une palette

Décolisage : à partir d'un panneau

PEINTURES EXTÉRIEURES

Nous disposons d'une grande variété de systèmes de peinture pour des finitions opaques ou translucides qui vous permettront d'améliorer et de donner de la couleur à vos projets avec FINSA INFINITE TRICOYA®.

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED

FINSA

8. PEINTURES D'EXTÉRIEUR



ICA GROUP

Système*	Application	Apprêt	Fond	Garantie
Opaque	Horizontale	FA557B (blanc) 1 couche 120 - 140 µm	LA621IB (blanc) AOB810Gxx 2k (blanc) 1 couche 120 - 140 µm	5 ans
		FA34 (couleur) 1 couche 120 - 140 µm	LA621IP (couleur) 1 couche 120 - 175 µm	
	Verticale	FA557B (blanc) 1 couche 120 - 140 µm	LA321IBPLUS (blanc) 1 couche 230 - 255 µm	10 ans
		FA34 (couleur) 1 couche 120 - 140 µm	LA321IP (couleur) 1 couche 230 - 255 µm	
Translucide	Horizontale	FA34 1 couche 150 - 175 µm	LA621I A0800G20 2k 1 couche 150 - 175 µm	5 ans
	Verticale		LA321IPLUS 1 couche 275 - 300 µm	10 ans

(*) Tous les bords coupés du panneau et les détails d'usage doivent être scellés avec un produit d'étanchéité.

Ces spécifications sont données à titre indicatif. Il est recommandé de contacter le fabricant de peintures pour obtenir plus d'informations et des conseils.



Système	Application	Imprégnation	Apprêt	Fond	Garantie
Opaque	Toutes		XBT6AA1 (blanc) 2 couches 150 - 175 µm	JJT6AA5x Sheen Series HMT100 + couleur 1 couche 200 - 250 µm	10 ans
			XBC6AA3 HMT100 + couleur 2 couches 150 - 175 µm	JJC6AA8x Sheen Series HMT100 + couleur 1 couche 200 - 250 µm	10 ans
Translucide	Toutes	XHT200x Color system (XHC20 + HMT3 couleur) 1 couche 80 g / m ²		XCG6A99x Sheen Series HMT3 + couleur 2 couches 150 - 175 µm	5 ans

Ces spécifications sont données à titre indicatif. Il est recommandé de contacter le fabricant de peintures pour obtenir plus d'informations et des conseils.

TEKNOS



Système*	Application	Imprégnation	Apprêt	Fond	Garantía
Opaque	Toutes	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm		 FINSA INFINITE TRICOYA® : Teknos offre une garantie de 12 ans sur les systèmes opaques entièrement finis en usine, et une garantie de 10 ans sur les systèmes translucides entièrement finis en usine.
		ANTISTAIN AQUA 2901-XX par aspersion / 150 - 175 µm	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	
Translucide	Toutes	AQUAPRIMER 2907-02 par aspersion	TEKNOSEAL 4002 125 - 150 µm	AQUATOP 2600-XX 150 - 175 µm	

(*) Tous les bords coupés du panneau et les détails d'usinage doivent être scellés avec un produit d'étanchéité.

Ces spécifications sont données à titre indicatif. Il est recommandé de contacter le fabricant de peintures pour obtenir plus d'informations et des conseils.

PEINTURES D'EXTÉRIEUR

AKZONOBEL

Système*	Application	Aprêt	Fond	Garantie
Opaque	Verticale	RUBBOL WP198 1 couche 150 - 175 g / m ²	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 couche 150 µm	12 ans
		RUBBOL WP 1900-02 application par aspersion	RUBBOLWF 33xx RUBBOL WF 3500 2 couches 150 µm	12 ans
		RUBBOL WP 151 1 couche 125 g / m ²	RUBBOL WF 33xx RUBBOL WF 392x RUBBOLWF 3500 1 couche 150 µm	12 ans
Translucide	Verticale	CETOL WP 566 application par aspersion	CETOL WF 960 CETOL WF 9810-03-xx 2 couches 150 µm	5 ans

(*) L'étanchéité de tous les chants et découpes du panneau doit être assurée avec un des produits d'étanchéité pour chants certifiés par AkzoNobel.

Ces spécifications sont données à titre indicatif. Il est recommandé de contacter le fabricant de peintures pour obtenir plus d'informations et des conseils.

9. FINSA INFINITE TRICOYA® LAM

Revêtu d'un film décoratif résistant aux intempéries et à la lumière du soleil, il peut être utilisé dans des applications EXTÉRIEURES, tant en disposition verticale qu'horizontale.



CONÇU POUR VOS PROJETS DE MEUBLES DE JARDIN, DE CUISINES EXTÉRIEURES, DE LAMBRIS OU DE REVÊTEMENTS DE FAÇADE

Format (mm)	Épaisseur (mm)		
	12	15	18
3050 x 1220	●	●	●
Épaisseur finale	13,8	16,8	19,8
Panneaux par palette	30	25	20

SERVICE

À la palette : à partir d'une palette

Décolisage : à partir d'un panneau (18 mm)

COMPLÉMENTS

Chants et adhésifs homologués

PROPRIÉTÉS



RÉSISTANCE
AUX UV



FACILE À
NETTOYER



USINAGE
FACILE

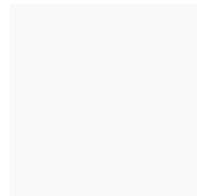


GARANTIE
STRATIFIÉ
10 ANS



RÉSISTANCE
À LA RAYURE

GAMME DE DÉCORATIONS LAM



Blanc EXT



Gris EXT



Noir EXT

- Finition SOFT.
- Possibilité de possibilité de stratifier sans UV au verso.
- Protégé par un film adhésif.

10. FINSA INFINITE TRICOYA® DECOR

Revêtu d'un film spécialement conçu pour être utilisé dans des applications INTÉRIEURES très humides où l'extraordinaire stabilité du panneau face à l'eau et à l'humidité lui confère une durabilité supplémentaire.



SOLUTION DÉCORATIVE POUR LE MOBILIER ET LES LAMBRIS DANS LES ESPACES INTÉRIEURS TRÈS HUMIDES TELS QUE LES PISCINES, LES SPAS OU LES SÉPARATEURS DE DOUCHE.

Format (mm)	Épaisseur (mm)		
	10	19	25
2850 x 2100	●	●	●
Panneaux par palette	56	28	24

SERVICE

À la palette : à partir d'une palette pour la gamme de décors.

COMPLÉMENTS

Chants PVC 1x22 mm.

infinite

FINSA | **tricoya**

MADE TO BE CHALLENGED

PROPRIÉTÉS



SURFACE
ANTIBACTÉRIENNE



USINAGE
FACILE



FACILE À
NETTOYER



GARANTIE
DÉCORATION
10 ANS

FINITIONS DISPONIBLES

Soft III, Poro Arenado, Textil, Teide, Atlas, Nude, Boreal et Segá.

* Les autres modèles de la Gama Duo sont soumis à des minimums de fabrication. Consultez notre équipe commerciale.

GAMME DE DÉCORS DECOR



231 Negro



188 Petróleo



4AT Gris
Vesubio



71A Gris GU



303 Gris
Metalizado



60V Gris
Suave



79V Verde
Oxford



80V Azul
Náutico



55C Azul
Handy



139 Azul Eo



14C Toffe



6AT Very
Berry



2AU Rojo
Pompeya



172 Rojo

FINSA

11. RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES



STOCKAGE

Les colis doivent être stockés horizontalement, sur une surface plane et dans un endroit couvert et sec. Si l'emballage est endommagé pendant la manipulation, il est recommandé de le restituer pour éviter tout dommage.

Lorsque les colis sont empilés, l'alignement vertical des supports doit être maintenu pour éviter toute déformation. Le non-respect des conditions d'empilage indiquées peut entraîner des déformations et des flexions irréversibles.



TENEUR EN HUMIDITÉ

La teneur en humidité de FINSA INFINITE TRICOYA® est comprise entre 2 et 6 %. Avant l'installation, il faut effectuer une mesure indicative de la teneur en humidité. Si la valeur est égale ou supérieure à 8 %, cela peut indiquer la présence d'eau libre. Dans ce cas, le panneau doit être séché avant de continuer, afin d'assurer un collage satisfaisant et une bonne adhésion du recouvrement.



UNIONS ET FIXATIONS

On retrouve sur le marché une vaste gamme de ferrures disponibles pour les panneaux dérivés du bois. Les systèmes de fixation, ferrures et compléments utilisés devront être en acier inoxydable. Il est également possible d'utiliser des métaux tels que le laiton naval et des produits en aluminium.

Pour ce type de panneau, il est recommandé d'utiliser des vis à corps droit et à tête fraisée et plate.

Il est également recommandé de respecter les indications et conseils communiqués par votre fournisseur.



USINAGE ET DÉCOUPE

Pour la découpe et l'usinage du panneau, il est possible d'utiliser les outils habituels des autres panneaux dérivés du bois. Le travail est effectué de la même façon que les autres panneaux de fibres de bois.

RECOMMANDATIONS PANNEAU BRUT



PRÉPARATION DU PANNEAU

La surface plate et lisse du FINSA INFINITE TRICOYA® apporte un support optimal pour un traitement ultérieur. Il est recommandé d'effectuer un ponçage superficiel sur les chants et faces à un grain fin supérieur à 180.

Avant d'entamer le processus de finition, le panneau doit être propre, sans poussière ni saleté.



COLLAGE ET RECOUVREMENT

FINSA INFINITE TRICOYA® peut être recouvert de stratifiés, placages bois ou autre type de revêtements. Il peut être employé des processus de peinture à base aqueuse comme solution décorative.

Il peut être utilisé des adhésifs extérieurs comme l'époxy, PU, résine de phénol resorcinol et EPI tant que sont respectées les consignes d'usage extérieur classe 4.



PEINTURE

Il est recommandé d'utiliser dans le processus de finition des produits obtenus auprès d'un seul et même fournisseur. Si tel n'est pas le cas, il est alors conseillé de faire avec chaque nouveau produit de finition un test sur une petite zone ou sur un échantillon de panneau.

Vous devez consulter le fournisseur de peinture pour connaître les étapes à suivre et respecter les indications décrites dans chaque phase du traitement (grammage, temps de séchage, etc.).

Les peintures, vernis et apprêts qui contiennent des sels de calcium dans leur composition ne doivent pas être utilisés pour le recouvrement de FINSA INFINITE TRICOYA®.

Il est important de veiller à une bonne géométrie du chant en évitant les arêtes vives ou rayon inférieurs à 3 mm, puisque ce sont des zones plus exposées aux coups et accrochages, où le recouvrement est moins important. Les profils légèrement arrondis améliorent l'accroche de la peinture.

12. FICHE TECHNIQUE Finsa INFINITE TRICOYA®

DONNÉES TECHNIQUES - VALEURS MOYENNES

Test	Propriété	Épaisseur						Unité
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 323	DENSITÉ (*)	820/800	800/770	770/740	730/725	725/680	675/660	kg/m ³
EN 319	TRACTION INTERNE	0.9	0.9	0.8	0.8	0.8	0.75	N/mm ²
EN 310	RÉSISTANCE À LA FLEXION	32	32	30	27	20	18	N/mm ²
EN 310	MODULE D'ÉLASTICITÉ	3600	3600	3500	3200	2800	2400	%
EN 317	GONFLEMENT DANS L'EAU 24 HEURES	3.5	3	2.5	2	1.5	1.3	%
EN 322	HUMIDITÉ	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	3±2	%
EN 318	STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR / LARGEUR	0.12	0.12	0.1	0.1	0.1	0.1	%
EN 318	STABILITÉ DIMENSIONNELLE ÉPAISSEUR	1.5	1.5	1	1	1	1	%
EN 311	TRACTION SUPERFICIELLE	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2	N/mm ²
EN 382-1	ABSORPTION SUPERFICIELLE (DEUX FACES)	>150	>150	>150	>150	>150	>150	mm
EN 319	TRACTION INTERNE APRÈS ESSAI DE CUISSON (V100) (OPTION 2)	0.7	0.7	0.65	0.65	0.65	0.6	N/mm ²
UNE EN 335	DURABILITÉ BIOLOGIQUE	4	4	4	4	4	4	Classe d'emploi
EN 13501-1	RÉACTION AU FEU	E	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0	Classé E

(*) Ces données sont indicatives.

(**) Épaisseur ≥18mm / <18mm Classé E

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / dépassent les valeurs établies dans la norme Européenne EN 622-5:2009.

Tableau 4 : Conditions requises pour les panneaux pour utilisation générale en milieu humide (type MDF.H). Des résines sans formaldéhyde sont utilisées dans sa fabrication. Il dispose d'une exemption de certificat NAF du Air Resources Board de l'État de Californie (CARB) et de la US EPA TSCA Title VI.

Finsa INFINITE TRICOYA® est un produit à émission de formaldéhyde réduit E05 (< 0.05 ppm EN 717-1).

En raison du développement continu du produit et des normes par lesquelles il est régi, certains paramètres peuvent connaître des modifications.

FICHE TECHNIQUE Finsa INFINITE TRICOYA®

TOLÉRANCES DIMENSIONS NOMINALES

Test	Propriété	Épaisseur						Unité
		3/4	>4/6	6/9	>9/12	>12/19	>19/25mm	
EN 324-1	ÉPAISSEUR	±0.15	±0.15	±0.2	±0.2	±0.2	±0.3	mm
EN 324-1	LONGUEUR ET LARGEUR	±2 máx ±5 mm	mm/m					
EN 324-2	ÉQUERRAGE	±2	±2	±2	±2	±2	±2	mm/m
EN 324-2	RECTITUDE DES BORDS	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	mm/m



TÉLÉCHARGER
LA FICHE TECHNIQUE
COMPLÈTE EN PDF.

FICHE TECHNIQUE Finsa INFINITE TRICOYA® LAM

DONNÉES TECHNIQUES - VALEURS MOYENNES

CARACTÉRISTIQUES DE LA SURFACE

Test	Propriété	Unité	Valeur
EN 438-2/4	QUALITÉ D'ASPECT SUPERFICIEL	Points (mm ² /m ²)	≤ 1
		Linéaires (mm/m ²)	≤ 10
EN 438-2/10	RÉSISTANCE À L'ABRASION	Cycles	150
EN 438-2/14	RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU	Degré	4
		% variation de masse	≤ 50
		Degré (surface)	4
EN 438-2/15	RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ	Degré (arêtes)	4
		Degré	4
EN 438-2/16	RÉSISTANCE À LA CHALEUR SÈCHE (160°C)	Degré	4
EN 438-2/17	STABILITÉ DIMENSIONNELLE À TEMPÉRATURE ÉLEVÉE	% Direction 1	0.4
		% Direction 2	0.4
EN 438-2/18	RÉSISTANCE À LA CHALEUR HUMIDE (100°C)	Degré	4
		Variation résistance à la flexion (Ds)	0.9
		Variation MOE (DM)	0.9
EN 438-2/19	CHOC CLIMATIQUE	Degré	4
		N	25
EN 438-2/20	RÉSISTANCE AUX CHOCS (bille petit diamètre)	Hauteur (mm)	1400
		Diamètre de l'empreinte (mm)	≤ 10
EN 438-2/21	RÉSISTANCE AUX CHOCS (bille de grand diamètre)	N	≥ 15
UNE EN 1518-1	RÉSISTANCE AUX RAYURES	N	4
EN 438-2/25	RÉSISTANCE AUX RAYURES	N	4
EN 438-2/26	RÉSISTANCE AUX TACHES	Degré	4
UNE EN 12720	RÉSISTANCE AUX TACHES	Degré	4
EN 438-2/29	INTEMPÉRIES ARTIFICIELLES	Évaluation échelle de gris (Degré)	4
		Apparence (Degré)	4
UNE EN 335	DURABILITÉ BIOLOGIQUE	Classe d'utilisation	3

FICHE TECHNIQUE Finsa INFINITE TRICOYA® LAM

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

Test	Propriété	Unité	Valeur
EN 438-2/5	ÉPAISSEUR	mm	+/- 0.5
EN 438-2/5	ÉPAISSEUR À L'INTÉRIEUR D'UN MÊME PANNEAU	mm	max - min : ≤ 0.6
EN 438-2/6	LONGUEUR ET LARGEUR	mm	+/- 5
EN 438-2/9	PLANÉITÉ (épaisseur ≥ 15 mm et uniquement revêtements équilibrés)	mm/m	+/- 3
EN 438-2/7	RECTITUDE DES BORDS	mm	≤ 1.5

Tolérance dans l'alignement de la feuille stratifiée sur le panneau support : +/- 3 mm.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-MÉCANIQUES

Les caractéristiques physico-mécaniques du produit sont celles du panneau support utilisé : Finsa Infinite Tricoya. Finsa Infinite Tricoya est fabriqué avec des résines exemptes de formaldéhyde et dispose de l'approbation NAF. Finsa Infinite Tricoya LAM remplit les conditions requises de la classe E1. Finsa Infinite Tricoya LAM remplit les critères de la CARB phase 2 et US EPA TSCA Title VI.



TÉLÉCHARGER
LA FICHE TECHNIQUE
COMPLÈTE EN PDF.

FICHE TECHNIQUE Finsa INFINITE TRICOYA® DECOR

DONNÉES TECHNIQUES - VALEURS MOYENNES

CARACTÉRISTIQUES DE LA SURFACE

Test	Propriété	Unité	Valeur
UNE-EN 14323	RÉSISTANCE AUX RAYURES	N	≥ 1.5
UNE-EN 14323	RÉSISTANCE À L'ABRASION (DÉCORS FANTAISIES ET BOIS)	Classe	1
UNE-EN 14323	RÉSISTANCE À L'ABRASION (DÉCORS UNIS)	Classe	3A
UNE-EN 14323	RÉSISTANCE AUX FISSURES	Degré	≥ 3
UNE-EN 14323	ASPECT FINITION SUPERFICIELLE	Degré	4
UNE-EN 14323	RÉSISTANCE AUX TACHES (GROUPES 1 et 2)	Degré	4
UNE-EN 14323	RÉSISTANCE DE LA COULEUR À LA LUMIÈRE (LAMPE AU XÉNON)	N° (Patron en laine bleue)	≥ 6
ISO22196	EFFICACITÉ ANTIBACTÉRIENNE	% Réduction	≥ 99.9

ASPECT

Test	Propriété	Unité	Valeur
UNE-EN 14323	DOMMAGES SUR ARÊTES	mm	≤ 10
UNE-EN 14323	DÉFAUTS D'ASPECT (POINTS)	mm ² /m ²	≤ 2
UNE-EN 14323	DÉFAUTS D'ASPECT (LIGNES)	mm/m ²	≤ 20

FICHE TECHNIQUE Finsa INFINITE TRICOYA® DECOR

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-MÉCANIQUES

Test	Propriété	Unité	Valeur
UNE-EN 14323	ÉPAISSEUR	mm	+ 0.5 / - 0.3
UNE-EN 14323	ÉPAISSEUR À L'INTÉRIEUR D'UN MÊME PANNEAU	mm	max - min : ≤ 0.6
UNE-EN 14323	LONGUEUR ET LARGEUR	mm	+/- 5
UNE-EN 14323	PLANÉITÉ (épaisseur ≥ 15 mm et uniquement revêtements équilibrés)	mm/m	≤ 2
EN 438-2/12	IMMERSION DANS L'EAU BOUILLANTE	Grado	4
EN 438-2/15	RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ	Grado	4
EN 438-2/19	RÉSISTANCE AU CHOC CLIMATIQUE	Grado	4
UNE EN 335	DURABILITÉ BIOLOGIQUE	Clase de uso	2

Les caractéristiques physico-mécaniques du produit sont celles du panneau support utilisé, Finsa Infinite Tricoya.
Finsa Infinite Tricoya est fabriqué avec des résines exemptes de formaldéhyde et dispose de l'approbation NAF.
Finsa Infinite Tricoya DECOR remplit les conditions requises de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 14322.
Finsa Infinite Tricoya DECOR remplit les critères de la CARB phase 2 et US EPA TSCA Title VI.



TÉLÉCHARGER
LA FICHE TECHNIQUE
COMPLÈTE EN PDF.

#finsainfinitetricoya



www.finsa.com

V. 09. 2021



FINSA